

Evolución tecnológica para un rendimiento superior

Fikus ST 25 representa un avance significativo en el software de diseño y mecanizado, con mejoras sustanciales en rendimiento, eficiencia y usabilidad. Esta nueva versión ofrece una velocidad y estabilidad sin precedentes, cada aspecto ha sido cuidadosamente diseñado para optimizar el flujo de trabajo.

La incorporación de tecnologías innovadoras como Twin-wire en Hilo y el desbaste trocoidal para fresado demuestran un compromiso con la precisión y la reducción de tiempos de mecanizado.

Fikus ST 25 no es solo una actualización, sino una transformación completa que optimiza cada etapa de tus proyectos, consolidándose como la elección ideal para los profesionales que buscan excelencia y eficiencia en su trabajo.

Nueva tecnología para maximizar tu productividad

La aplicación optimizada de 64 bits, permite eliminar las limitaciones de memoria RAM, mejorando el rendimiento general, la velocidad y la estabilidad.

Las simulaciones de stock son más rápidas y fluidas, dibujando más fotogramas por segundo, lo que hace que el movimiento de la herramienta se vea más suave.

Los cálculos en ciertos procesos llegan a ser un 60% más rápidos.

Nuevo asistente de selección

La selección de elementos es más sencilla gracias a las siguientes mejoras:

Nuevo **asistente de selección de geometrías alámbricas** que simplifica el filtrado por tipo de línea, tipo de geometría y color. Esto potencia la precisión y la eficiencia al permitir una identificación más rápida de los elementos relevantes. Este nuevo asistente de selección permite un filtrado inmediato de agujeros y contornos a mecanizar.

Nuevo **asistente de selección para superficies 3D**, que te permite seleccionar superficies de manera más sencilla y precisa al ofrecer la opción de filtrarlas según su orientación en el modelo 3D.

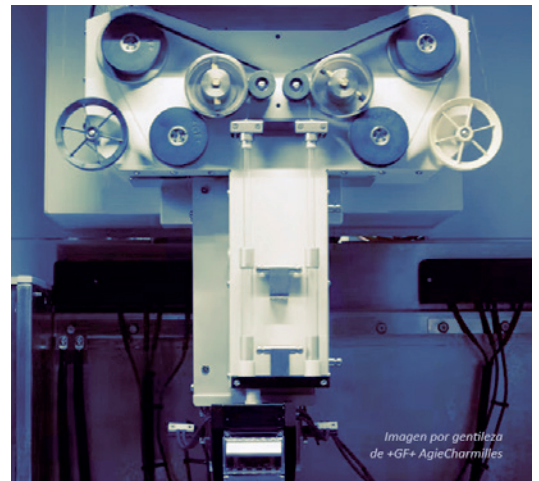
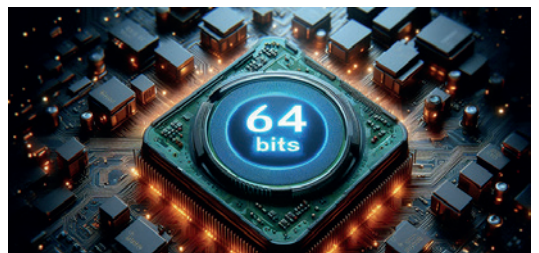


Imagen por gentileza de +GF+ AgieCharmilles

La incorporación de la tecnología de doble hilo (twin wire) aumenta la precisión y reduce el tiempo de mecanizado (imagen por gentileza de +GF+ AgieCharmilles)



El procesador de 64 bits permite eliminar las limitaciones de la memoria RAM, mejorando el rendimiento



Nuevo asistente de selección de geometrías alámbricas que simplifica el filtrado por tipo de línea, tipo de geometría y color

Reconocimiento de características potenciado

El reconocimiento de características (Feature Recognition) se ha perfeccionado para trabajar con partes que combinan contornos abiertos y cerrados en la tecnología de Hilo.

Además, se ha mejorado el algoritmo para el cálculo del movimiento de Entrada Automático, lo que permite obtener resultados en partes donde antes no era posible calcular el punto de entrada.

Por otro lado, en Fresa ahora es posible reconocer y programar geometrías prismáticas con un solo clic. El sistema es capaz de elegir la herramienta adecuada y crear procesos como desbaste, acabado, taladros y ranuras.

Mejoras en los Asistentes de electroerosión

El flujo de trabajo en electroerosión por hilo se ha agilizado en numerosas máquinas gracias a la automatización del Asistente de Plantillas, que ahora se generan y cargan de forma completamente automática.

Sólo es necesario clicar en el icono "Asistente de Plantillas" y fácilmente filtrar las plantillas en función de parámetros como base de datos, diámetro, material, número de cortes, etc..

A partir de esta versión, Fikus ST genera las plantillas de forma automática basadas en tus trabajos habituales, sin ningún esfuerzo por tu parte. El sistema puede generar hasta 50 plantillas diferentes.

Fikus ST 25 ahora soporta la tecnología Twin-wire de UNIQUA en la máquina AgieCharmilles Cut X que utiliza dos hilos para mejorar la velocidad, la precisión y la eficiencia. Permite cortar materiales más gruesos, manejar formas complejas con mayor estabilidad y reducir el tiempo de mecanizado.

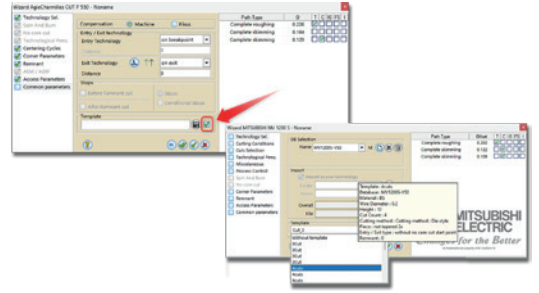
Nuevo desbaste trocoidal

Nueva estrategia de desbaste trocoidal, más eficiente y que permite eliminar más material en menos tiempo.

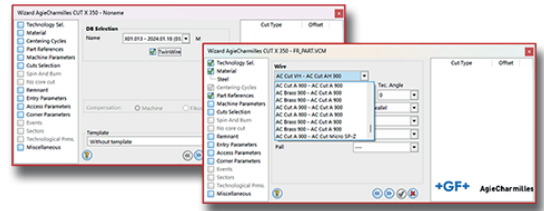
Nuevo parámetro para el control de avance lo que permite ajustar la velocidad de corte y optimizar el rendimiento de la herramienta, ayudando a reducir el tiempo de mecanizado y aumentando la vida útil de las herramientas.

El sistema permite establecer una velocidad de avance rápida para los enlaces trocoidales, y decidir si se quiere mecanizar a una velocidad constante o permitir que el sistema la modifique según el contacto con la herramienta.

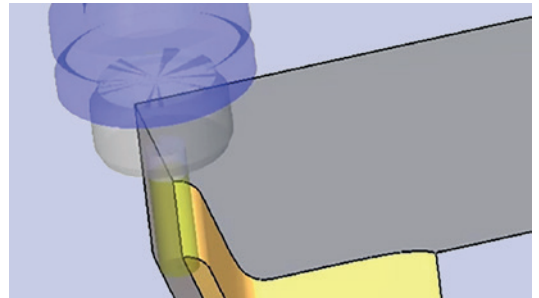
Fikus ST 25 es la solución definitiva para una programación precisa y eficiente, garantizando resultados de máxima calidad.



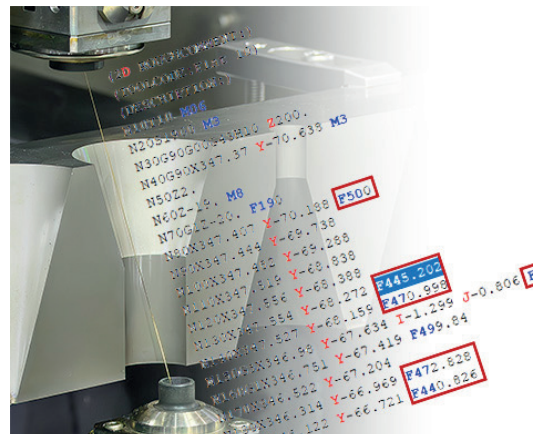
Nuevo asistente para la generación y carga automática de plantillas en función del tipo de trabajo



Fikus ST 25 permite gestionar fácilmente la tecnología de doble hilo (twin wire) con eficientes asistentes tecnológicos



La nueva estrategia de desbaste trocoidal elimina más material en menos tiempo



Nuevo parámetro para el control de avance que reduce el tiempo de mecanizado